

1021001010060-И-Ж9-90-72

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

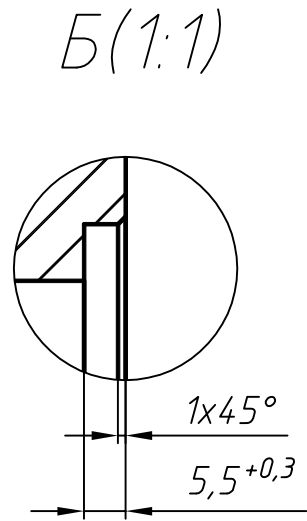
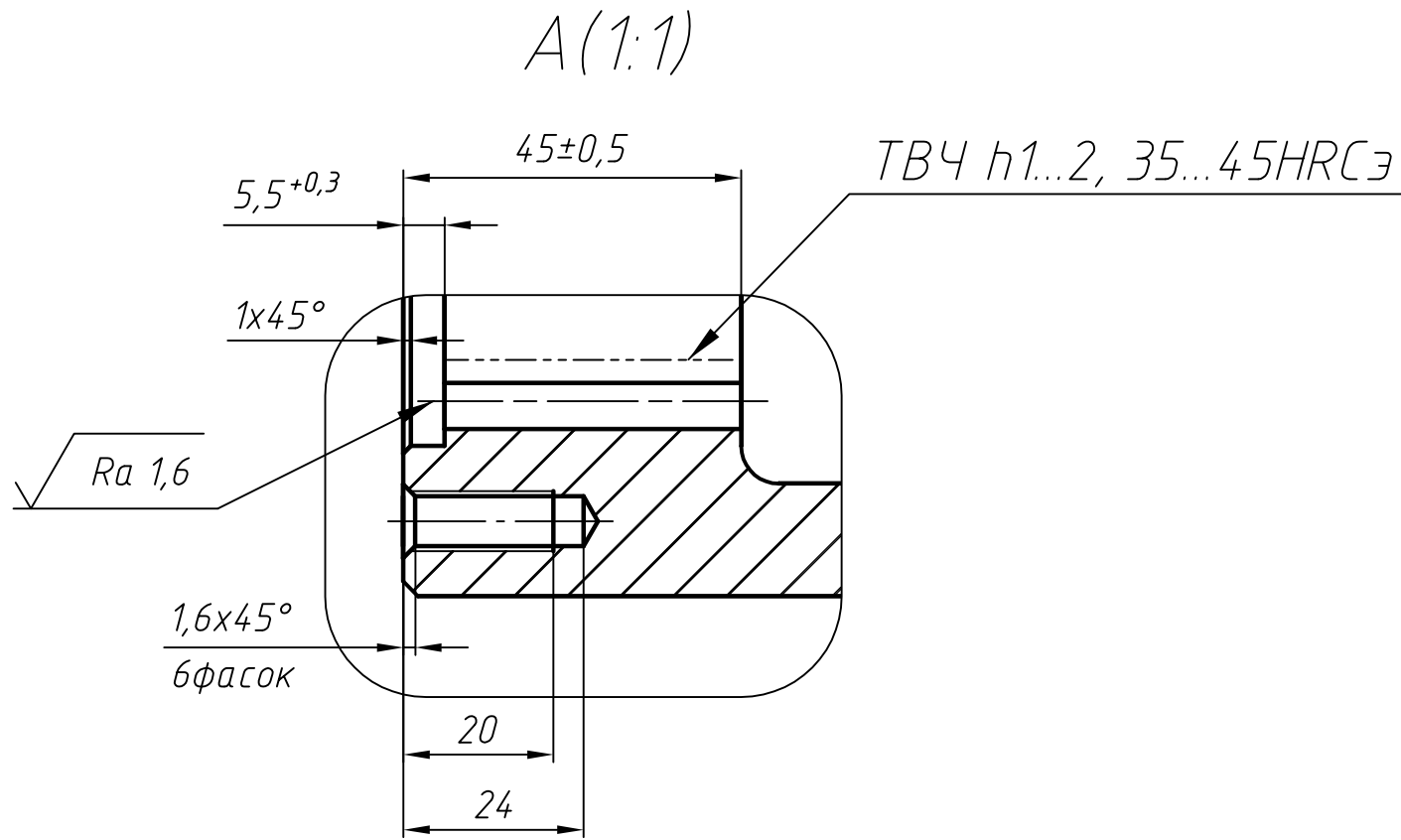
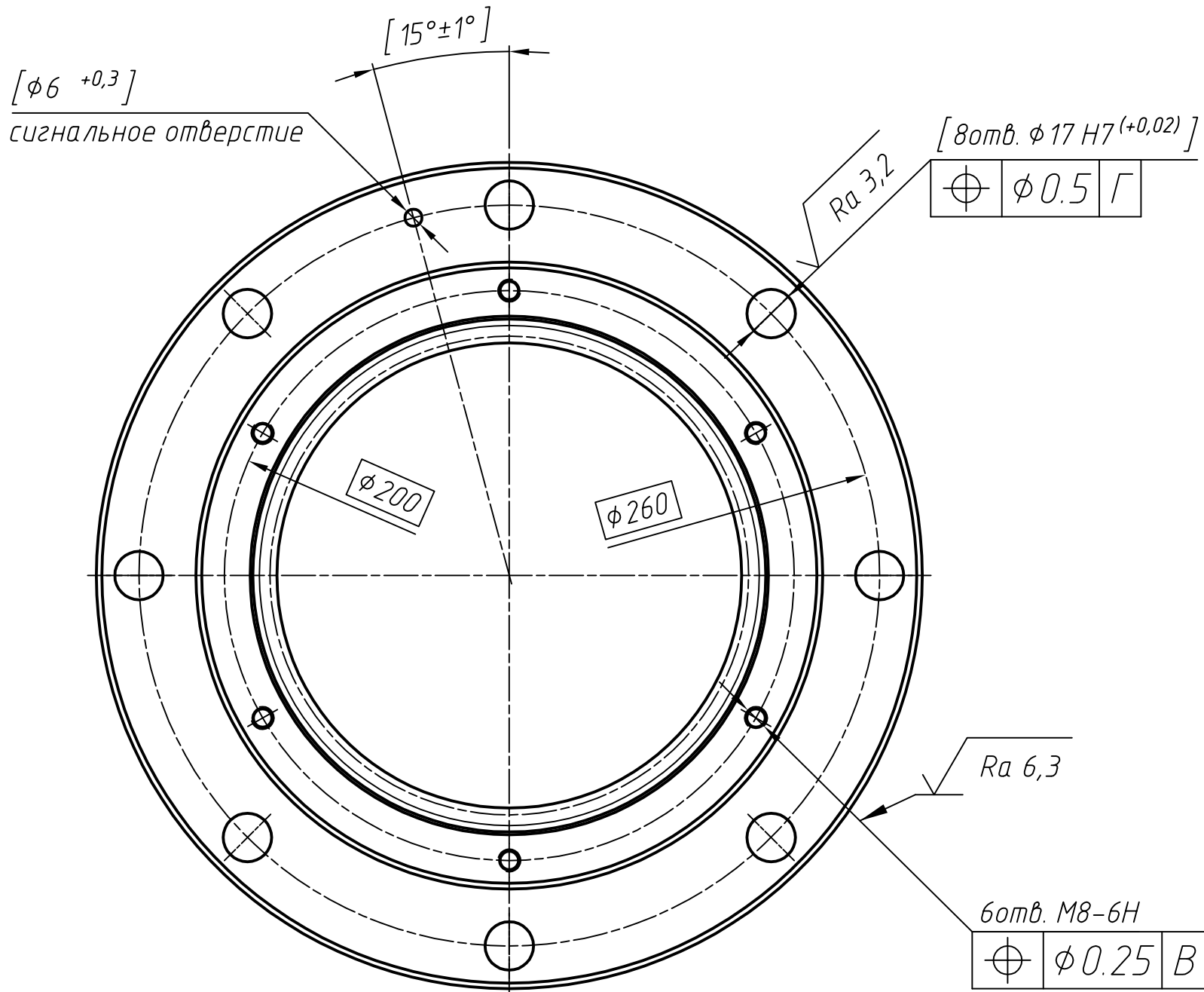
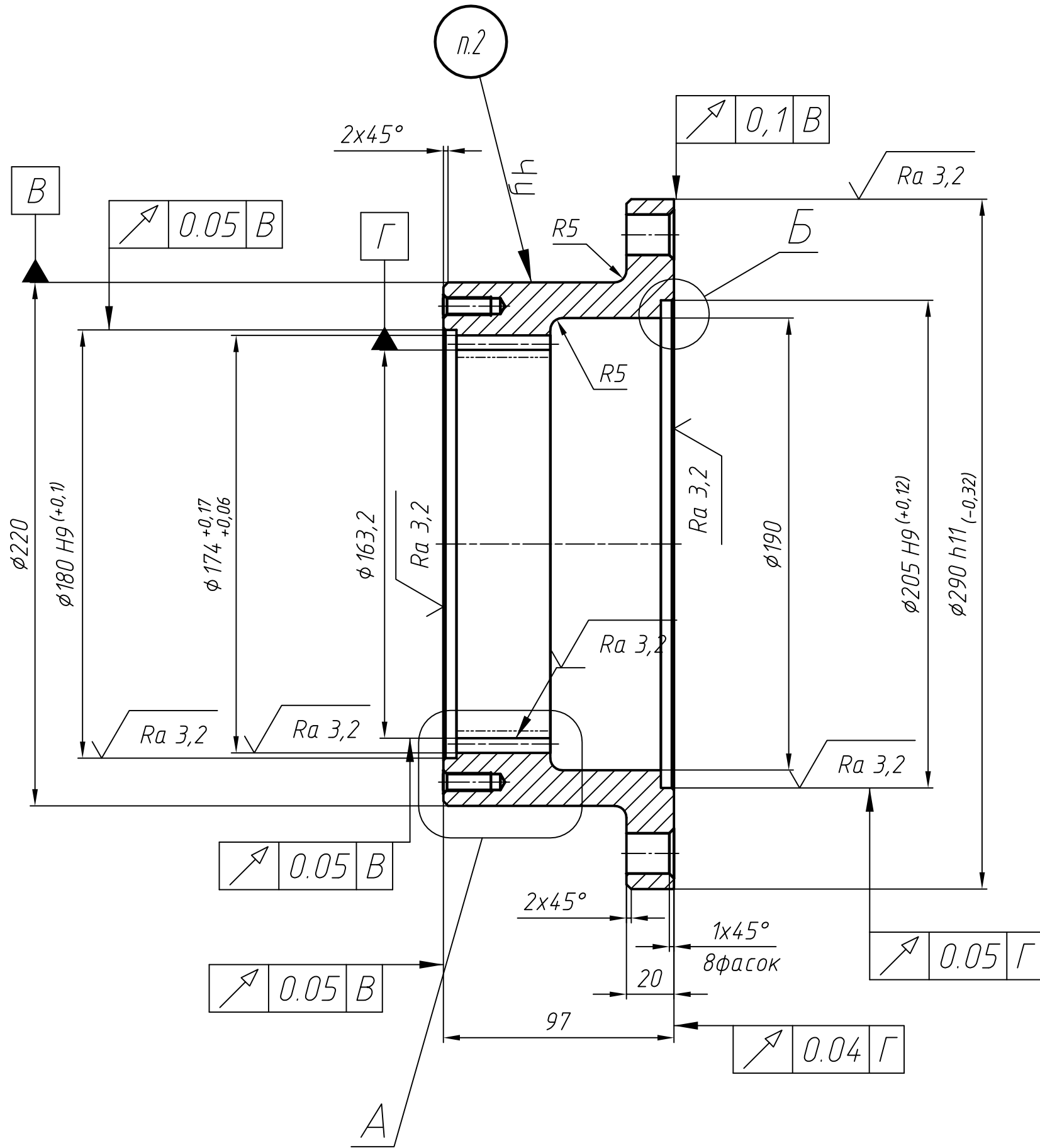
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- 241...285 НВ.
- Маркировать "Ч" т=3, z=56 шрифтом 5ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Обработку поверхностей детали по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет.24-06-БКС-И-090.01.001.202 Обойма
- Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
- Допускается изготовление детали из отливки сталь 45Л ГОСТ 977.
- Покрытие: Ц9хр.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н12; h12; $\pm IT_{12}/2$.

24-06-БКС-И-090.01.001.201				Лит.	Масса	Масштаб
Обойма						1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-88				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Яковлев			11.24		
Проб.	Сербаев			11.24		
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Дулин			11.24		

24-06-БКС-И-090.01.001.201

Обойма

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Копировал
Формат
A2